

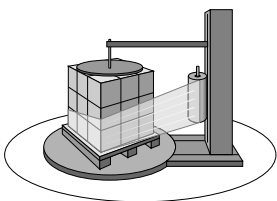


Ovinovací balící stroje WMS jsou ručně ovládané a poloautomatické stroje. Při vývoji a konstrukci této nové řady ovinovacích balících strojů bylo maximálně uplatněno **stavebnicové řešení** celé modelové řady těchto strojů. Díky této filozofii bylo dosaženo řešení, které „roste“ s požadavky uživatele. Je možno z počátku pořídit jednodušší

Ovinovací balící stroje

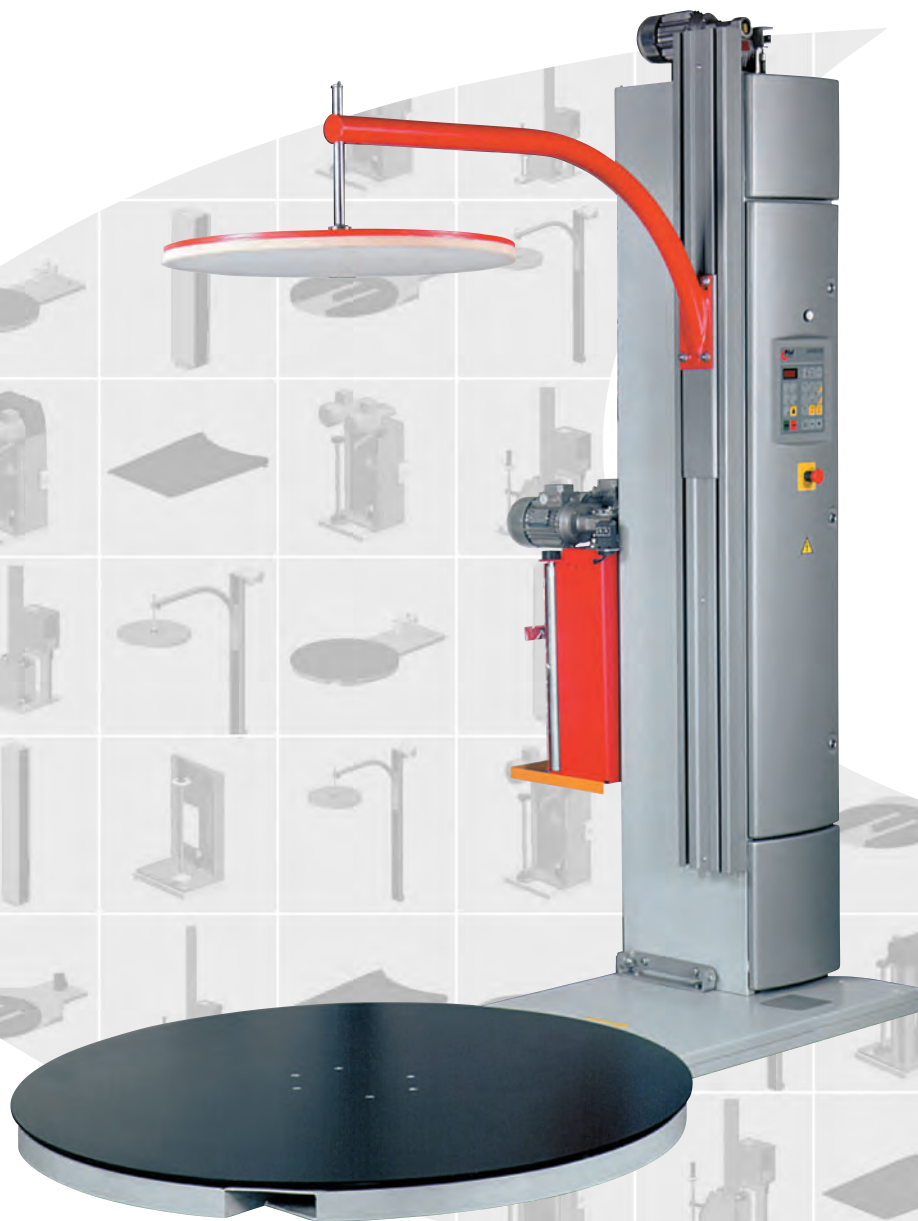
WMS představují novou generaci paletových ovinovacích balících strojů, které mohou být použity ve všech průmyslových odvětvích k balení palet do průtažné fólie na konci výrobního cyklu. Použití tohoto způsobu balení zboží na paletách patří mezi nejběžnější a nejjednodušší cesty zaručující zabezpečení výrobků proti samovolnému pohybu nebo uvolnění v průběhu dopravy. Balením do průtažné fólie je zboží rovněž chráněno před povětrnostními vlivy a poškození prachem nebo vodou.

Jakékoli další detailnější informace jsou k dispozici přímo u výrobce a rovněž návštěva www.ekobal.cz Vám může dát lepší představu o strojích a podpořit Vaše konečné rozhodnutí.



WMS

Ovinovací modulární systém



verzi balícího stroje a se zvyšujícími se požadavky na kvalitu obalu a vyšší výkon balícího stroje tento stroj postupně zdokonalovat pomocí příslušenství, např. průtažné zařízení pro lepší využití balící fólie (k dispozici je celá řada průtažných zařízení, od mechanické ruční brzdy až po dvoumotorové řízené předepínání fólie) a řada dalšího příslušenství pro zkvalitnění vlastního procesu balení či zdokonalení obsluhy stroje (od ručně ovládaného balícího stroje až po samoučící se poloautomatický balící stroj, kdy si řídicí systém zapamatuje postup balení první palety a ostatní palety zabalí stejným způsobem).

Typová řada WMS



Ovládací panel PROFI



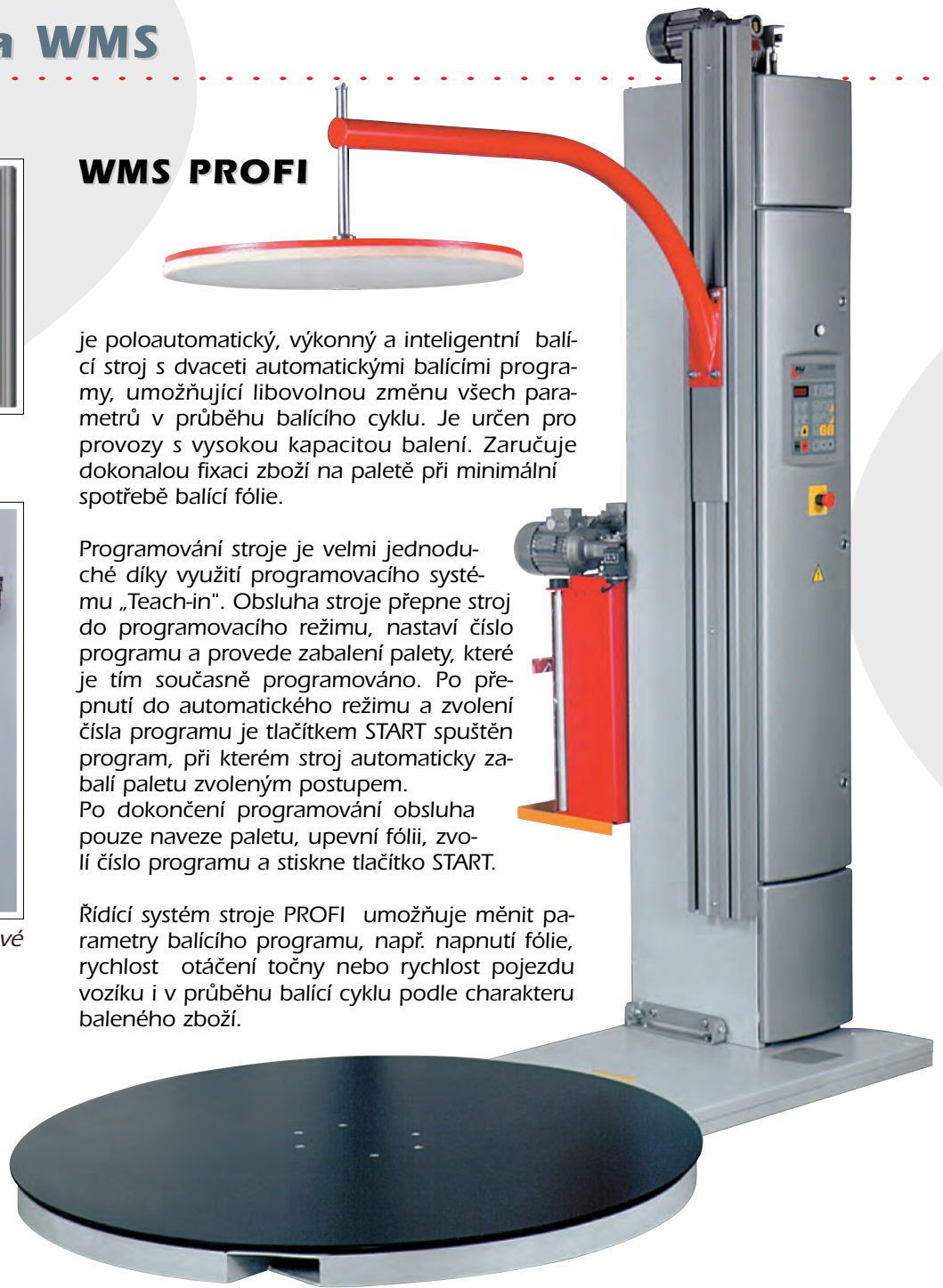
Průtažné zařízení dvoumotorové

WMS PROFI

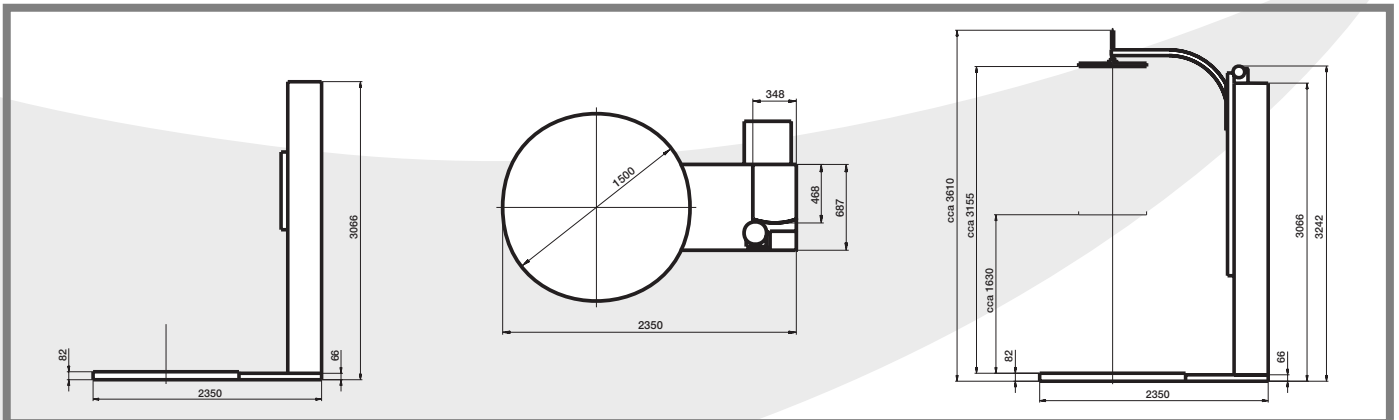
je poloautomatický, výkonný a inteligentní balicí stroj s dvaceti automatickými balicími programy, umožňující libovolnou změnu všech parametrů v průběhu balicího cyklu. Je určen pro provoz s vysokou kapacitou balení. Zaručuje dokonalou fixaci zboží na paletě při minimální spotřebě balicí fólie.

Programování stroje je velmi jednoduché díky využití programovacího systému „Teach-in“. Obsluha stroje přepne stroj do programovacího režimu, nastaví číslo programu a provede zabalení palety, které je tím současně programováno. Po přepnutí do automatického režimu a zvolení čísla programu je tlačítkem START spuštěn program, při kterém stroj automaticky zabalí paletu zvoleným postupem. Po dokončení programování obsluha pouze naveze paletu, upevní fólii, zvolí číslo programu a stiskne tlačítko START.

Řídicí systém stroje PROFI umožňuje měnit parametry balicího programu, např. napnutí fólie, rychlost otáčení točny nebo rychlost pojezdu vozíku i v průběhu balicího cyklu podle charakteru baleného zboží.



Zástavbové schéma





Ovládací panel STANDARD



Průtažné zařízení jednomotorové

WMS STANDARD

je určen pro provozy se střední a vysokou kapacitou balení a s často se měnící výškou baleného zboží na paletě. Ovládání stroje je velmi jednoduché.

Obsluha po ustavení palety a uchycení fólie na tuto paletu stiskne pouze tlačítko START. Dále proběhne celý cyklus balení bez zásahu obsluhy.

Stroj zaručuje přesné dodržení nastaveného balicího programu. Systém umožňuje uživateli uložit pět balících programů do paměti. Program je možno uložit pod heslem pro ochranu před nežádoucí změnou. Při tvorbě programu lze zvolit ze čtyř způsobů zabalení palety (z osmi způsobů při vybavení stroje přítlačným zařízením). Jedná se o kombinace balení jednoduchého a křížového, bez vrchního překrytí a s překrytím, případně s přítlakem.

Ve všech způsobech balení lze nastavit tyto parametry balení: regulace rychlosti pojezdu vozíku fólie samostatně nahoru a dolů, počet otáček balení na spodním a horním okraji baleného zboží.



WMS OPTIMUM

je jednoduchý poloautomatický balicí stroj zcela odstraňující fyzickou námahu obsluhy. Je určen pro provozy s menší až střední kapacitou balení a s požadavky na dobrou fixaci zboží a kvalitní ovin.

Ovládání stroje je velmi jednoduché. Obsluha po ustavení palety a uchycení fólie na tuto paletu stiskne pouze tlačítko START. Dále proběhne celý cyklus balení bez zásahu obsluhy.

Stroj zaručuje přesné dodržení nastaveného balicího programu. Systém umožňuje uživateli využívat dva balící programy, z toho jeden je možno uložit do paměti systému. Při tvorbě programu lze zvolit ze čtyř způsobů zabalení palety. Jedná se o kombinace balení jednoduchého a křížového, bez vrchního překrytí a s překrytím.

Sestava balicího stroje s nájezdovou rampou a stojanem pro překrývací fólii



Ovinovací modulární systém



Ovládací panel JUNIOR

WMS JUNIOR

je jednoduchý balicí stroj zcela odstraňující fyzickou námahu obsluhy. Je určen pro provozy s menší až střední kapacitou balení a s požadavky na dobrou fixaci zboží a kvalitní ovin.

Skládá se z točny a sloupu s elektricky poháněným vozíkem fólie. Stroj je řízen ručně tlačítky na ovládacím panelu. Tento i další vyšší typy strojů je možno doplnit elektrickým přitlakem pro balení nestabilního zboží, regulaci otáček točny a řadou typů zařízení pro předepínání fólie, které podstatně snižuje spotřebu fólie.



Ruční brzda fólie



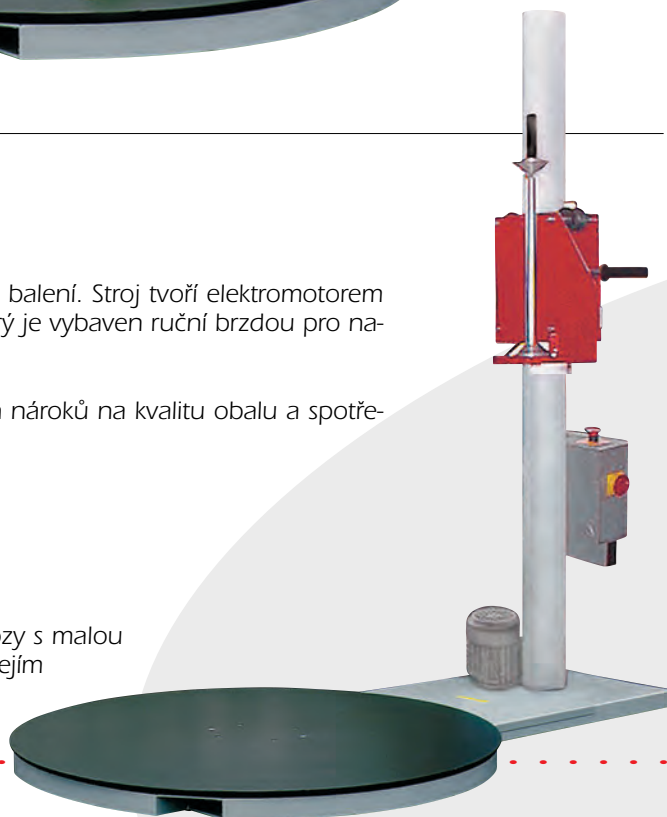
WMS BASIC PLUS

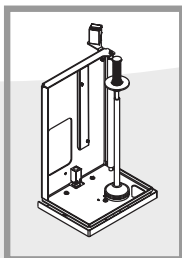
je jednoduchý balicí stroj určený pro provozy s malou kapacitou balení. Stroj tvoří elektromotorem poháněná točna a sloup s ručně posouváním vozíkem fólie, který je vybaven ruční brzdou pro napínání fólie. Snadné ovládání vozíku je umožněno protizávažím.

Stroj je optimálním řešením pro občasné balení palet bez větších nároků na kvalitu obalu a spotřebu balicího materiálu s odstraněním fyzické námahy obsluhy.

WMS BASIC

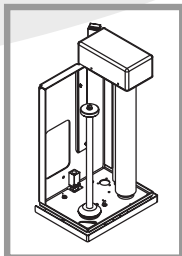
je nejjednodušší a cenově výhodný balicí stroj určený pro provozy s malou kapacitou balení. Stroj tvoří elektromotorem poháněná točna. Při jejím otáčení drží obsluha průtažnou fólii v ručním držáku fólie.





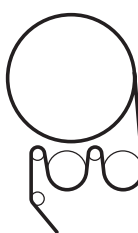
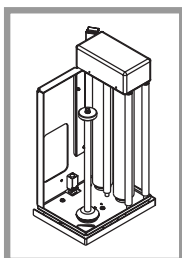
Ruční brzda fólie

Nejjednodušší zařízení, kde je napínání fólie při balení dosaženo ručně otáčením rukojeti, čímž se utahuje nebo povoluje brzda. Primární protažení zde není možné, uplatní se zde pouze sekundární protažení, jehož hodnota je nastavována rukojetí zkusmo. Toto zařízení je určeno k nenáročnému balení bez větších požadavků na kvalitu balení a úsporu balicího materiálu a je určeno pro občasně balení (cca jednotky palet denně).



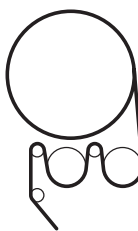
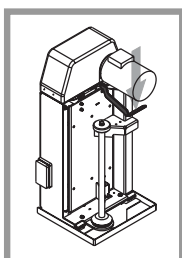
Elektromagnetická brzda fólie

Fólie je vedena přes jeden pracovní válec. Primární protažení u tohoto typu není možné, uplatní se zde pouze sekundární protažení, určené tahem palety proti pracovnímu válci, který brzdí elektromagnetická brzda. Řídícím systémem stroje je regulována napínací síla, daná brzdou silou elektromagnetické brzdy. Použití elektromagnetické brzdy usnadňuje manipulaci při uchycování fólie k paletě a umožňuje použití většího sekundárního protažení (tj. větší utažení fólie kolem zboží na paletě).



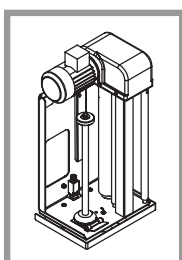
Mechanické průtažné zařízení

Z cívky je fólie odvíjena tahem otáčející se palety. Mezi dvěma hlavními válci, které jsou spolu v záběru přes řetězový převod, dochází k primárnímu protahování fólie a tím také k úspoře fólie. Převodový poměr lze nastavit výměnou řetězového kola na válci a řetězu. Mechanické průtažné zařízení je ekonomické řešení pro střední kapacitu balení a bez požadavku na regulaci protažení fólie. Zařízení snižuje spotřebu fólie cca o 10-30%, což zaručuje rychlou návratnost vložené investice.



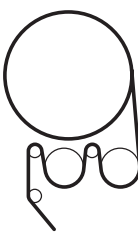
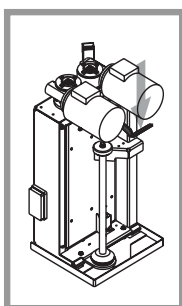
Jednomotorové průtažné zařízení

Principem jednomotorového průtažného zařízení je primární protahování fólie mezi dvěma hlavními válci, které jsou spolu v záběru přes ozubený převod. Z ovládacího panelu lze nastavit sekundární napětí v rozsahu je 70% až 400%. Jednomotorové průtažné zařízení je určeno do provozů se střední nebo vyšší kapacitou balení, s požadavky na dobrou kvalitu balení a úsporu fólie. Zařízení snižuje spotřebu fólie cca o 20-40%, což zaručuje rychlou návratnost vložené investice. Balení s předepínáním fólie současně zvyšuje pevnost obalu a estetickou úroveň zabaleného zboží.



Jednomotorové průtažné zařízení - LIGHT

Zjednodušená verze jednomotorového průtažného zařízení. Od standardního provedení se odlišuje tím, že fólie se mezi válce musí zavést ručně. Principem jednomotorového průtažného zařízení je primární protahování fólie mezi dvěma hlavními válci, které jsou spolu v záběru přes ozubený převod. Převodový poměr je standardně 180% a lze ho nastavit výměnou ozubených kol na válcích. Sekundární protažení fólie je vyvozeno tahem palety proti hlavnímu válci, jehož brzdící síla je určena rozdílem mezi rychlostí motoru a otáčením palety. Z ovládacího panelu lze ovládat sekundární protažení; rozsah 70% až 400%.



Dvumotorové průtažné zařízení

Principem dvumotorového průtažného zařízení je protahování fólie mezi dvěma hlavními válci, které mají každý svůj pohon a různé otáčky. Primární protažení fólie lze nastavit v rozsahu 50-500% podle druhu průtažné fólie, sekundární protažení v rozsahu 70-400%. Dvumotorové průtažné zařízení je určeno pro kvalitní a náročné balení v provozech se střední a vyšší kapacitou balení a s požadavkem na úsporu fólie a na časté změny parametrů balení. Zařízení snižuje spotřebu fólie cca o 20-50%, což zaručuje rychlou návratnost vložené investice. Dvumotorové předepínání nejen významně zvyšuje pevnost a estetiku obalu, ale současně umožňuje i balení snadno deformovatelného a křehkého zboží.

Zařízení pro trhání fólie

Zařízení pro trhání fólie může být dodáno k jednomotorovému a dvumotorovému průtažnému zařízení. Slouží k automatickému odtržení fólie na konci balení. Při poslední otáčce točny se vysune hrot, který perforuje fólii, vzápětí se průtažné zařízení zastaví a tah palety fólii v narušeném místě přetrhne. Obsluha pak jen přihlídí volný konec fólie k zabalené paletě.

Filozofie **stavebnicové konstrukce** umožňuje výrobu stroje podle konkrétních požadavků zákazníka při současném zachování minimálních dodacích termínů. V případě změn podmínek Vaší výroby můžeme stroje WMS přizpůsobit novým požadavkům inovací i zvyšování kvality obalu.

Hlavní výhodou **stavebnicového systému** balicího stroje je možnost postupného rozšiřování a zdokonalování stroje přímo u uživatele. Díky **stavebnicové konstrukci** celé řady balicích strojů WMS je postupné dovybavení otázkou velmi krátkého času.

Přídavná zařízení	Basic	Basic Plus	Junior	Optimum	Standard	Profi
Ruční brzda fólie	-	●	●	●	X	X
Elektromagnetická brzda fólie	-	-	X	X	●	●
Mechanické brzda fólie	-	-	X	X	X	X
Mechanické předepínání fólie (80%, 130%, 180%)	-	-	X	X	X	X
Předepínání jednomotorové (70% - 400%)	-	-	-	X	X	X
Předepínání dvoumotorové (50% - 500%)	-	-	-	-	X	X
Automatické trhání fólie	-	-	-	-	X	X
Elektrický přítlak řetězový	-	-	X	X	X	X
Optické snímání výšky palety	-	-	X	●	●	●
Orientovaný stop točny	X	X	X	●	●	●
Pomalý rozběh točny (soft start)	X	X	X	X	X	X
Plynulá regulace otáček točny	-	-	X	X	X	X
Regulace hustoty návinu	-	-	-	●	●	●
Nožní spínač točny	X	X	-	-	-	-
Pomocné vybavení stroje						
Najezdová rampa na točnu	X	X	X	X	X	X
Držák cívký překryvací fólie	X	X	X	X	X	X
Rám pro zapuštění stroje do podlahy	X	X	X	X	X	X
Úpravy balicího stroje						
Atypický průměr točny	X	X	X	X	X	X
Zvýšená nosnost točny	X	X	X	X	X	X
Úprava točny pro vjezd paletového vozíku	-	-	X	X	X	X
Začlenění WMS do válečkové trati	-	-	-	-	X	X

● zařízení ve výbavě stroje x zvláštní výbava - nelze vybavit přídavným zařízením

Technická data	Basic	Basic Plus	Junior	Optimum	Standard	Profi
Napětí [V]	3 x 400V, 50 Hz					
Elektrický příkon (maximálně) [kVA]	0,8	0,8	1,8	3,2	3,2	3,2
Půdorysné rozměry stroje [mm]	2350 x 1500					
Výška točny [mm]	85					
Výška stroje [mm]	-	2060	2360	2360	2360	2360
Hmotnost stroje bez přítlaku [kg]	300	400	420	480	480	480
Hmotnost stroje s přítlakem [kg]	-	-	490	550	550	550
Stupeň krytí	IP 54					
Nosnost točny [kg]	1200 (1500 - 2500)					
Rozměry baleného zboží [mm]	1200 x 800					
Maximální výška baleného zboží [mm]	-	1800	2300	2300	2300	2300
Otáčky točny [1/min]	10					

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technických parametrů

Výhody balicího stroje řady WMS:

- Maximální uplatnění stavebnicové konstrukce
- Robustnost charakteristická pro typovou řadu OBS
- Nová konstrukce řízeného předepínacího zařízení
- Snadná záměna fóliových nástaveb přímo u uživatele stroje
- Možnost růstu úrovní stroje spolu s potřebami a možnostmi provozovatele
- Zaručené zvýšení životnosti použitím valivých ložisek u všech pohyblivých dílů
- Snadnější obsluha a snížení prostorových požadavků vestavěním rozvaděče do sloupu a umístěním vozíku fólie s předepínacími a brzdícími systémy na bok sloupu

